

Sikaflex® -256

Čierne bezprimerové lepidlo na priame lepenie skiel na automobiloch

Technické údaje

Chemický základ	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP ¹⁾ 001-1)	čierna
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota (pred vytvrdením) (CQP 006-4)	cca 1,2 kg/l
Stabilita (CQP 061-1)	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	5°C až 40°C
Čas tvorby povrchovej kože ²⁾ (CQP 019-1)	cca 40 minút
Otvorený čas ²⁾ (CQP 526-1)	cca 30 minút
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP 049-1)	viď diagram
Tvrdosť Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	cca 50
Pevnosť v ťahu (CQP 036-1/ISO 37)	cca 7 N/mm ²
Predĺženie pri roztrhnutí (CQP 036-1/ ISO 37)	cca 400 %
Odolnosť voči ďalšiemu trhaniu (CQP 045-1/ ISO 34)	cca 11 N/mm
Pevnosť v strihu (CQP 046-1/ ISO 4587)	cca 5 N/mm ²
Bezpečný čas odjazdu ²⁾ (autá) s obojstranným airbagom podľa FMVSS 212/208 (CQP 511-1)	6 hod 2 hod bez airbagu
Objemový merný odpor (CQP 079-2/ ASTM D 257-99)	cca 1 x 10 ⁷ Ω cm
Skladovateľnosť (pod 25°C) (CQP 016-1)	12 mesiacov

1) CQP – Corporate Quality Procedure

2) pri teplote +23°C, 50 % rel. vzduš. vlhkosti

Popis:

Sikaflex®-256 je čierne bezprimerové 1-komponentné lepidlo na priame lepenie skla. Je jednoducho aplikovateľný, pastovitej konzistencie, vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou. Sikaflex®-256 poskytuje dlhý čas tvorby povrchovej kože a zabezpečuje bezpečnú aplikáciu aj pri vyšších teplotách. Sikaflex®-256 ponúka kvalitu spolu s bezpečnosťou. Sikaflex®-256 je vyrábaný v súlade so systémom zabezpečenia kvality podľa noriem ISO 9001/ 14001 a programom Responsible care.

Prednosti výroby:

- čierny, bezprimerový
- dobré vlastnosti pri aplikácii, stabilita húsenky
- krátky odtrh
- aplikácia za studena
- jednokomponentný
- kvalita OEM automobilového priemyslu

Oblasť použitia:

Sikaflex®-256 je vhodný na priame lepenie skla v automobilovom priemysle pri výmene skla. Tento produkt môžu používať iba profesionáli. Ak sa tento produkt použije na iný účel ako pri výmene skla v automobilovom priemysle, treba urobiť skúšku na danom podklade a za daných podmienok, aby bola zabezpečená prínavosť a kompatibilita materiálu.

Vytvrdzovací mechanizmus:

Sikaflex®-256 vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia vytvrdzovania prebieha pomalšie (pozri diagram).

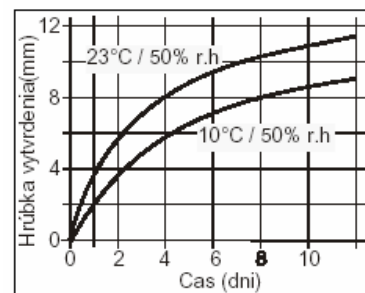


Diagram 1: Rýchlosť vytvrdzenia Sikaflex®-256 (Improved) (VP)

Chemická odolnosť:

Sikaflex®-256 vo vytvrdenom stave je odolný voči vode, morskej vode, vápenej vode a komunálnym splaškom, ako aj voči slabým kyselinám a lúhom, krátkodobu je odolný proti pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom, nie je odolný proti organickým kyselinám, žieravinám alebo rozpúšťadlám. Tieto údaje sú len orientačné. Závaznosť údajov si vyžaduje konkrétne poradenstvo oddelenia Sika Industry.

Spracovanie:

Odstránenie starého skla.

Odstráňte poškodené sklo podľa pokynov výrobcu vozidla.

Príprava podkladu.

Podklad musí byť čistý, suchý a bez mastnôt, oleja a prachu. Povrch musí byť ošetrený čistiacim a aktivačným činidlom alebo natretý podkladovým náterom nasledovne:

Sklo so súvislou jednotnou, matnou vrstvou sieťotlače na anorganickú bázu (platí iba pre osobné autá)	Sika® Aktivator PRO
Staré polyuretánové lepidlo (odrezaná vrstva)	Sika® Aktivator PRO
Kov s vrstvou základnej farby alebo s čiastočnou vrstvou novej farby (nový náter menej ako 25% plochy)	Sika® Aktivator PRO
Kov s vrstvou základnej farby alebo s čiastočnou vrstvou novej farby (nový náter viac ako 25% plochy)	Sika® Aktivator PRO + Sika® Primer-206 G+P
Sklo bez keramickej vrstvy alebo veľkej krycej úpravy (platí iba pre osobné autá)	Sika® Aktivator PRO + Sika® Primer-206 G+P

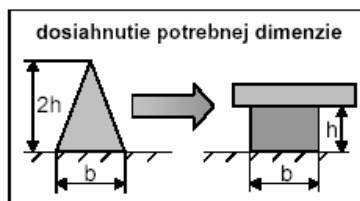
Pre radu ohľadne špecifickej aplikácie konzultujte oddelenie Sika Industry.

Spracovanie.

Kartuša: Prepichnúť membránu na otvore kartuši.

Monoporcia: Mäkké balenie vložiť do aplikáčnej pištole a odrezať koniec tesne za svorkou.

Špicu prirezať podľa pokynu výrobcu automobilov. Aplikujte vhodnou pištoľou. Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať do formy trojuholníkovej húsenky (viď obrázok). Pri kombinácii so Sika® Aktivator PRO teplota podkladu musí byť od -10 °C do + 35 °C. Pri inej príprave podkladu je najnižší limit 5°C.



Odstraňovanie:

Nevytvrdený Sikaflex®-256 môže byť odstránený z náradia prípravkom Sika®-Remover 208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Vytvrdnutý materiál môže byť odstránený už len mechanicky. Ruky očistiť pomocou utierky Sika® Handclean alebo mycou pastou a opláchnutím vodou. Nepoužívať rozpúšťadlá!

Ďalšie informácie:

K dispozícii sú nasledovné dokumenty:
- Karta bezpečnostných údajov
- Produktové listy spomenutých produktov

Balenia:

kartuša	300 ml
monoporcia	400 ml 600 ml

Poznámka

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v karte bezpečnostných údajov materiálu.

Upozornenie

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika. V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.