

Produktový list
 Vydanie: 18/07/2014
 Identifikačné č.:
 02 02 06 04 001 0 000001
 Sikadur®-30

Sikadur®-30

Lepidlo na lepenie výstuže

Popis produktu	Sikadur®-30 je tixotropné 2-komponentné lepidlo na báze epoxidových živíc a špeciálnych plnív, na aplikáciu pri normálnych teplotách od + 8 °C do + 35 °C.
Použitie	<i>Lepidlo na pevnostné lepenie výstuže, predovšetkým pri zosilovaní nosných konštrukcií. Vráťane:</i> - Sika CarboDur® lamiel ku betónu, tehle, drevu (podrobnosti viď produktový list Sika CarboDur®, „Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže“ č. 850 41 05 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted Reinforcement / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ č. 850 41 07) - oceľových pásnic ku betónu (podrobnosti viď príslušné Sika technické informácie).
Charakteristiky / prednosti	Sikadur®-30 má nasledovné výhody - jednoduché miešanie a aplikácia - aplikácia bez podkladného náteru - vysoká odolnosť voči ušmyknutiu aj pri stálom zaťažení - veľmi dobrá priľnavosť k betónu, tehľám, kameňu, oceli, železu, hliníku, drevu a lamiel CarboDur® - vysoká pevnosť - tixotropné: nestekajúce po vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou - bez rozpúšťadiel - vytvrdzuje bez zmršťovania - rôzne zafarbenie komponentov (kontrola miešania) - vysoká počiatočná a konečná mechanická odolnosť - dobrá odolnosť voči oteru - kompenzuje nerovnosti povrchu lepených elementov - neprepúšťa vodu a vodnú paru
Skúšky	
Osvedčenia / normy	IBMB, TU Braunschweig, skúšobný protokol č. 1871/0054, 1994: Osvedčenie pre epoxidové lepidlo Sikadur®-30. IBMB, TU Braunschweig, skúšobný protokol č. 1734/6434, 1995: Skúšanie epoxidovej malty Sikadur®-41 v kombinácii s epoxidovým lepidlom Sikadur®-30 na lepenie oceľových lamiel. Skúšky podľa EN 1504-4.
Údaje o produkte	
Forma	
Farba	komp. A: biely komp. B: čierny komp. A+B: svetlo šedý

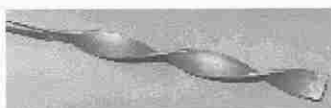


Balenie	6 kg (A+B), vopred dávkované balenie, paleta 480 kg (80 x 6 kg)																							
	Priemyselné balenie: 30 kg komp. A 10 kg komp. B																							
Skladovanie																								
Sklad. podmienky / životnosť	24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v neotvorenom, nepoškodenom originálnom balení. Skladovať v suchu pri + 5 °C až + 30 °C. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.																							
Technické údaje																								
Chemická báza	Epoxidová živica																							
Hustota	1,65 kg/l ± 0,1 kg/l (komp. A+B zmiešaný)	(pri + 23 °C)																						
Stálosť	Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) Na vertikálnom povrchu nesteká až po aplikáciu hrúbky vrstvy 3 – 5 mm pri + 35 °C.																							
Stlačiteľnosť	Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) 4.000 mm ² pri + 15 °C na 15 kg																							
Hrúbka vrstvy	max. hrúbka vrstvy: 30 mm Niekedy je nevyhnutné spracovávať materiál postupne v jednotlivých dávkach. Nedoporučujeme spracovávať / zmiešavať ďalšiu dávku pred tým, ako bola zabudovaná predchádzajúca (aby sa zabránilo skráteniu reálneho času na spracovanie).																							
Zmena objemu	Zmraštenie Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) 0,04 %																							
Koeficient tepelnej rozťažnosti W	Koeficient W: 2,5 x 10 ⁻⁵ na °C (teplotný rozsah – 20 °C až + 40 °C)																							
Teplotná stálosť	Teplota sklovitého prechodu Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) <table><tr><td>Doba vytvrdzovania</td><td>Teplota</td><td>Teplota zmeny</td></tr><tr><td>7 dní</td><td>+ 45 °C</td><td>+ 62 °C</td></tr></table> Teplota tečenia: (podľa ASTM-D 648) <table><tr><td>Doba vytvrdzovania</td><td>Teplota vytvrdzovania</td><td>Teplota zmeny</td></tr><tr><td>3 hod.</td><td>+ 80 °C</td><td>+ 53 °C</td></tr><tr><td>6 hod.</td><td>+ 60 °C</td><td>+ 53 °C</td></tr><tr><td>7 dní</td><td>+ 35 °C</td><td>+ 53 °C</td></tr><tr><td>7 dní</td><td>+ 10 °C</td><td>+ 36 °C</td></tr></table>			Doba vytvrdzovania	Teplota	Teplota zmeny	7 dní	+ 45 °C	+ 62 °C	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania	Teplota zmeny	3 hod.	+ 80 °C	+ 53 °C	6 hod.	+ 60 °C	+ 53 °C	7 dní	+ 35 °C	+ 53 °C	7 dní	+ 10 °C	+ 36 °C
Doba vytvrdzovania	Teplota	Teplota zmeny																						
7 dní	+ 45 °C	+ 62 °C																						
Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania	Teplota zmeny																						
3 hod.	+ 80 °C	+ 53 °C																						
6 hod.	+ 60 °C	+ 53 °C																						
7 dní	+ 35 °C	+ 53 °C																						
7 dní	+ 10 °C	+ 36 °C																						
Prevádzková teplota	-40 °C až +45°C (po vytvrdení pri > +23°C)																							
Mechanické / fyzikálne vlastnosti																								
Pevnosť v tlaku (podľa EN 196)	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania + 10 °C	Teplota vytvrdzovania + 35 °C																					
	12 hod.	-	80 – 90 N/mm ²																					
	1 deň	50 – 60 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²																					
	3 dni	65 – 75 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²																					
	7 dní	70 – 80 N/mm ²	85 – 95 N/mm ²																					

Pevnosť v šmyku (podľa FIP 5.15)	Zlom betónu ($\sim 15 \text{ N/mm}^2$)		
	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania + 15 °C	Teplota vytvrdzovania + 35 °C
	1 deň	3 – 5 N/mm^2	15 – 18 N/mm^2
	3 dni	13 – 16 N/mm^2	16 – 19 N/mm^2
	7 dní	14 – 17 N/mm^2	16 – 19 N/mm^2
	18 N/mm^2 (7 dní pri +23°C)		(podľa DIN EN 1465)
Pevnosť v ťahu (podľa DIN EN ISO 527-3)	Doba vytvrdzovania	Teplota vytvrdzovania + 15 °C	Teplota vytvrdzovania + 35 °C
	1 deň	18 – 21 N/mm^2	23 – 28 N/mm^2
	3 dni	21 – 24 N/mm^2	25 – 30 N/mm^2
	7 dní	24 – 27 N/mm^2	26 – 31 N/mm^2
Odrhová pevnosť	Podľa DIN EN ISO 4624 Na oceli > 21 N/mm^2 (priemerná hodnota > 30 N/mm^2) na správne pripravenom podklade Sa 2,5. Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) Na betóne: zlom betónu (> 4 N/mm^2).		
E modul	v tlaku: 9.600 N/mm^2 v ťahu: 11.200 N/mm^2	(pri +23°C) (pri +23°C)	(podľa ASTM D695) (úvodná, podľa ISO 527)

Informácie o systéme

Skladba systému	Sika® CarboDur® Systém Aplikačné detaily systému Sika® CarboDur® + Sikadur®-30 vid' „Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže“ č. 850 41 05 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ č. 850 41 07)
Kvalita podkladu	Vid' produktový list Sika® CarboDur® lamely a Sika® CarboDur® profily.
Príprava podkladu	Vid' „Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže“ č. 850 41 05 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ č. 850 41 07)
Aplikačné podmienky / limity	
Teplota podkladu	+ 8 °C / + 35 °C
Teplota vzduchu	+ 8 °C / + 35 °C
Teplota materiálu	Sikadur®-30 musí mať pri aplikácii teplotu + 8 °C / + 35 °C
Vlhkosť podkladu	Max 4 % (vlhkosť betónového podkladu). V prípade nanášania do matne zvlhnutého podkladu je potrebné materiál do podkladu dôkladne votrieť.
Rosný bod	Zabráňte vzniku kondenzácie! Teplota podkladu počas aplikácie musí byť min. 3 °C nad rosným bodom.
Pokyny na aplikáciu	
Miešanie	komp. A : komp. B = 3 : 1 v hmotnostných alebo objemových dieloch Presný pomer miešania je potrebné overiť meracími zariadeniami (objemové alebo hmotnostné).
Doba miešania	Vopred nadávkované balenia: Komponenty A a B zmiešavať po dobu minimálne 3 minúty pomocou miešacieho nadstavca na elektrickej vŕtačke pri nízkych otáčkach (max 600 ot/min) až pokiaľ materiál nevykazuje homogénnu jednofarebnú konzistenciu. Zabráňte vniknutiu veľkého množstva vzduchu. Zmiešaný materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko – 1 minútu – premiešať. Zmiešavať iba také množstvo, ktoré dokážete spracovať.



Nepredávkované priemyselné balenia:

Najskôr dôkladne premiešať jednotlivé komponenty. V správnom pomere nadávkované komponenty vliať do vhodnej nádoby a zmiešavať obdobným spôsobom ako u vopred nadávkovaných balení.

Aplikačné metódy / náradie	„Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže“ č. 850 41 05 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ č. 850 41 07)		
Čistenie náradia	Náradie ihneď po použití očistiť pomocou Colma Reiniger-a. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už len mechanicky.		
Doba spracovateľnosti	Podľa FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)		
	Teplota	+ 8 °C	+ 20 °C
	Čas spracovateľnosti	~ 120 minút	~ 90 minút
	Otvorený čas	~ 150 minút	~ 110 minút
	Doba spracovateľnosti začína po zmiešaní komponentov A a B. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Čím je väčšie zmiešané množstvo tým je kratšia doba spracovateľnosti. Na dosiahnutie dlhšej doby spracovateľnosti pri vyšších teplotách je vhodné zmiešaný materiál rozdeliť do menších množstiev. Inou možnosťou je schlaďiť komponenty pred zmiešavaním (> 5 °C).		
Poznámky k aplikácii	Sikadur živice sú vyvinuté tak, aby mali pri trvalom zaťažení malé dotvarovanie. Avšak z dôvodu správania sa pri dotvarovaní všetkých polymérnych materiálov pri trvalom zaťažení musí byť pri výpočte dlhodobého zaťaženia nosných konštrukcií počítané zaťaženie na dotvarovanie. Všeobecne pre návrh na dlhodobé zaťaženie nosnej konštrukcie musí byť zaťaženie menej ako 20-25 % zaťaženia pri porušení. Prosím kalkuláciu zaťaženia konzultujte so statikom podľa špecifickej situácie prípadu.		
Poznámky	Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne údaje na stavenisku sa preto v závislosti od zmien podmienok, ktoré sú mimo našu kontrolu, môžu odlišovať.		
Miestne obmedzenia	Prosím všimnite si, že v dôsledku špecifických miestnych podmienok sa správanie tohto produktu môže meniť v závislosti od krajiny. Prosím obráťte sa na miestny produktový list pre presný popis aplikácie.		

Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti

Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov materiálov.

Právne oznámenia

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika.

V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov.

Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.

Sika Slovensko spol. s r.o., Rybníčná 38/e, 831 06 Bratislava – Vajnory
Tel: 02 / 49 20 04 41, 49 20 04 42
Fax: 02 / 49 20 04 44
e-mail: sika@sk.sika.com
http://www.sika.sk

Redigoval: Ing. Absolonová
Dňa: 18.2.2015



Innovation & Consistency since 1910

Sikadur®-30

