

SikaPower®-415P1

Vlhkosťou predvytvrditeľný, za tepla tvrdnúci „body shop“ tmel

Technické údaje:

Chemický základ	Epoxy-PUR
Farba (CSQP ¹ 001)	Čierna
Označenie nebezpečenstva	Xi
Obsah tuhých látok ³ (CSQP 576)	> 97 %
Veľkosť častíc	< 100 µm
Hustota nevytvrdeného / hustota po vytvrdení ³ (CSQP 576)	cca 1,4 / 1.45 kg/l
Viskozita; 20°C, rotácia 10 s ⁻¹ , P/P 25 mm, 0.2 mm špára (CSQP 584-2)	cca 350 Pa.s
Teplota aplikácie	20-30°C (dýza)
Čas tvorby kože (pri 23°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu) / tepelné predvytvrdzovanie	3-4 h / 5 min. 160°C
Čas vytvrdzovania / teplota podkladu	25 min / 180°C
Pevnosť v šmyku ²⁺³ , pri 2 mm (CSQP 580-1,-6 / EN 1465)	cca 1,5 MPa
Pevnosť v ťahu ³⁺⁴ (CSQP 580-5,-6 / ISO 527)	cca 2 MPa
Predĺženie do roztrhnutia ³⁺⁴ (CSQP 580-5,-6 / ISO 527)	cca 100 %
Teplota krehnutia ³ , DMTA (CSQP 509 / EN 61006)	cca -50 °C
Tvrdosť ³ v Shore-A	cca 55
Prevádzková teplota / permanetná	-40°C až +90°C
Skladovateľnosť pri 15-25°C / 5 – 15°C / < 5°C (CSQP 584-1)	3 / 4 / 5 mesiacov

1) CSQP = Corporate Sika Quality Procedures

2) DC 04 ZE 75/75 0.8 mm; 2 g/m² Anticorit RP 4107 S; plocha zlepenia 25 x 15 x 2 mm; rýchllosť v ťahu: 10 mm/min.

3) Predvytvrdzovanie: 2 hodiny pri izbovej teplote, konečné vytvrdzenie: 30 min. pri 180°C

4) Rýchllosť ťahania: 200 mm/min.

Popis:

SikaPower®-415P1 je jednozložkový tmel na báze epoxidu a polyuretánu, za studena aplikovateľný, teplom alebo vlhkosťou predvytvrditeľný, s úplným vytvrdzovaním pri vyšších teplotách.

SikaPower®-415P1 je vhodný na tmelenie švov a špár pri montáži plechových častí automobilov a karosérií, pričom tmel vytvrdzuje pôsobením tepla, napr. v KTL peci alebo práškovni, do elastického termosestu.

Predvytvrdnutie sa vykonáva na izbovej teplote reakciou povrchovej vrstvy na vzdušnú vlhkosť alebo pri zvýšenej teplote.

Vytvorením kože sa dosahuje dobrá odolnosť voči vymývaniu. SikaPower®-415P1 sa vyrába v súlade so systémom zabezpe-

čenia kvality ISO 9001 / 14001 a s programom Responsible Care.

Výhody produktu:

- jednozložkový
- elastický
- adhézia na podklady znečistené olejom
- predvytvrdzovanie na vzdušnej vlhkosti pri izbovej teplote
- dobre odolný voči vymývaniu pri predvytvrdzovaní pri izbovej teplote
- na predvytvrdzovanie nie je potrebné žiadne dodatočné zariadenie
- vhodný na tmelenie rôznych kovov, napr. ocele, hliníka, pozinkovanej ocele a pod.
- po predvytvrdení môže byť práškovaný alebo lakovaný v KTL

- neobsahuje žiadne rozpúšťadlá alebo PVC.

Oblasť použitia:

SikaPower®-415P1 umožňuje tmelenie švov a špár (laserové, hrubé a jemné špáry) a spojov pri montáži plechov karosérií.

Po nanosení vytvorí tmel na povrchu pôsobením vzdušnej vlhkosti (cca 50 % r.v.v.) do cca 4 hodín tenkú kožu, ktorá chráni pred vymývaním.

Lepenie zaolejovaných podkladov (bežná ochrana proti korózii, vsakujúce oleje cca 2 g/m²) je možné vďaka absorbovaniu oleja tmelom pri vytvrdzovaní za horúca.

Pokyny na spracovanie

SikaPower®-415P1 sa spracováva pomocou piestových čerpadiel (s dávkovačom množstva). Aplikácia sa vykonáva nanášaním pomocou dýzy do tvaru húsenice alebo do špár v odporúčanej hrúbke húsenice 2 mm. Po nanosení musí byť húsenica roztréť alebo roztláčaná.

SikaPower®-415P1 môže byť spracovávaný pri izbovej teplote po dostatočnom temperovaní). Sledovacia doska, čerpadlo a hadice sa nemusia zohrievať. Na zabránenie sezónnych teplotných kolísaní sa posledná tretina hadice a dýza môžu zohriať na 30 °C. Pri dlhšom odstavení (napr. v noci alebo cez víkend) sa zariadenie musí vypnúť a musí byť bez tlaku (sledovacia platňa, čerpadlo a dávkovač). Viskozita je závislá od teploty (viď diagram 1).

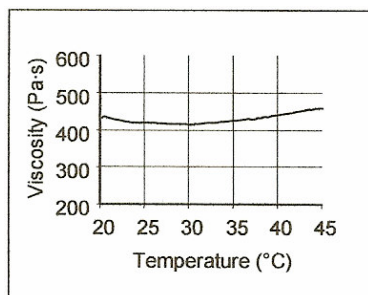


Diagram 1: Viskozita ako funkcia teploty (CSQP 584-1)

Otvorené balenie lepidla a lepidlo v aplikačnom zariadení musí byť chránené pred stykom s vlhkosťou, inak začne lepidlo tvrdnúť.

Balenia (hobok a kartuša) musia byť uskladnené podľa možnosti v suchu a pri teplote 5 – 15 °C. Pri vyššej teplote skladovania sa znižuje doba skladovateľnosti.

Pri použití tmelu v oblasti práškoveho lakovania je potrebné dbať na to, aby bol SikaPower®-415P1, predtým než sa začne s práškovým lakovaním predvytvrdený na povrchu (vytvorenie povrchovej kôry).

Na zahľadzenie húsenice odporúčame použiť zahladzovač Sika®Tooling Agent N.

Voda alebo mydlový roztok sa nesmú používať vzhľadom k tomu, že môžu porušiť povrch tmelu.

Znášanlivosť s lakom sa musí testovať vykonaním predseriových skúšok. Je potrebné brať do úvahy, že tvrdosť a hrúbka laku môžu narušiť rozťažnosť lepidla a viesť k vytváraniu prasklín laku.

Za účelom poradenstva a zariadenia vhodného čerpacieho zariadenia kontaktujte prosím oddelenie System Engineering Sika Industry

Vytvrdzovanie

SikaPower®-415P1 vytvára pôsobením vzdušnej vlhkosti (cca 50% relatívna vlhkosť vzduchu) pri izbovej teplote do cca štyroch hodín tenkú kožu. Rýchlosť Konečné vytvrdzovania závisí ako od teploty, tak aj od času (viď diagram 2) a musí byť ukončené do 5-tich dní po aplikácii.

Ako zdroj tepla na predvytvrdenie resp. konečné vytvrdenie sú vhodné najmä konvekčné pece, ale aj infračervené a indukčné zariadenia. Maximálna teplota vytvrdzovania nesmie presiahnuť 220 °C pri čase max. 10 min.

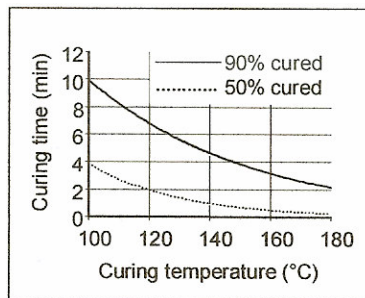


Diagram 2: Vytvrdzovací diagram (izotermické meranie DSC, CSQP 579-1)

Ďalšia informácia:

Na požiadanie sú k dispozícii kópie nasledovných publikácií:
- Karta Bezpečnostných Údajov

Informácia o balení:

Kartuša	400 g
Hobok ¹⁾	25 kg
Sud	270 kg

¹⁾ 280 mm priemer

Dôležité

Všetky odchýlky od špecifikovaných parametrov alebo hociaká zmena podmienok použitia, aplikácie alebo vytvrdzovania (napr. aplikačné tlaky, teplota aplikačného zariadenia, teplota vytvrdzovania alebo čas cyklu) musia byť reportované technickému poradcovi.

Pre informácie a poradenstvo ohľadne bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a znehodnocovania chemických látok, sa môžu užívatelia informovať v aktuálnych vydaniach Kariet Bezpečnostných Údajov obsahujúcich fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje vzťahujúce sa k bezpečnosti.

Poznámka:

Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok.

V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvodený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky podliehajú našim platným všeobecným predajným a dodacím podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy orientovať na posledné vydanie technických listov pre konkrétny výrobok, ktorý dodáme na požiadanie

Pre špeciálne pokyny týkajúce sa prípravy podkladov alebo výberu vhodného aplikačného zariadenia kontaktujte prosím náš technický servis.

Sika Slovensko spol. s r.o. Technická kanc. Bratislava Technická kanc. Košice
Rybničná 38/e Divízia Industry Divízia Industry
831 07 Bratislava Rybničná 38/e Mlynárska 16
Tel. 02/4920 0403 Tel. 02/4920 0406 Tel. 055/677 1864
Fax 02/4920 0443 – obj. Fax 02/4920 0444 Fax 055/678 9147

